Aleber einige im Dienste der Liturgie stebende Materialien.')

Bon P. Franz Reich S. J., Professor ber Naturgeschichte am Freinberg bei Ling.

6. Ueber Gold und Gilber.

Unter diesem Titel treten wir in das Eldorado der Schwindelei. Es ist selbstverständlich, daß man so werthvolle Gegenstände mit großem Bortheil verfälschen kann, und darum bleibt es auch eine selbstverständliche Maxime, nie von Händlern, welcher Art immer, derlei Dinge zu kaufen. Ist man ja doch, besonders in größeren Städten keineswegs immer sicher, reel bedient zu werden. Es wird deßhalb von einigem Interesse und Nutzen sein, die einfachsten Untersuchungsmethoden kennen zu lernen, die uns gegebenen Falles vor Betrug schützen können.

1. Reines Gold kann seiner Weichheit wegen nicht zu Geräthschaften und Münzen verwendet werden; es wird deßhalb mit Kupfer oder Silber oder beiden zugleich segirt. Nur eine Vergoldung kann aus reinem Golde bestehen; ob sie aber daraus besteht, ist eine andere Frage. Wir haben nun drei Fälle zu unterscheiden: Ob reines Gold (bzw. Vergoldung), oder eine Goldlegirung oder eine Goldimitation vorliege.

a. Reines Gold, also auch echte Vergoldung darf durch einfache Säuren nicht angegriffen werden. Nur eine Mischung von Salzsäure und Salvetersäure, das sog. Königswaffer, löst Gold auf. Ebenso erzeugt eine verdünnte Lösung von Kupferschlorid auf echter Vergoldung keinen Niederschlag, während auf unechter Vergoldung schwarze Flecken entstehen. Um aber leicht entscheiden zu können, ob echtes Gold vorhanden, streicht man den Gegenstand über einen schwärzlichen oder dunklen Wetzstein, und tropst dann etwas Scheidewasser (Salvetersäure) darauf; echtes Gold bleibt unverändert, legirtes oder imitirtes verschwindet theilweise oder gänzlich.

An dieser Stelle ist daran zu erinnern, daß die Goldarbeiter die Kunst verstehen, einem legirten Golde die Farbe des Feingoldes auch ohne echte Vergoldung zu geben; dieß geschicht indeß nur bei Legirungen, die auf 24 Karat (16 Loth) wenigstens 14 Karat Gold enthalten. Zunächst wird der Gegenstand "blankgessoten", d. h. nach vorherigem Glühen in eine stark verdünnte Wischung von Schweselsäure und Salpetersäure getaucht, dann in eine Lösung von Salpeter, Kochsalz und Alaun gehalten, hierauf in heißem und endlich in kaltem Wasser gewaschen; damit

¹⁾ Bgl. 1. Beft S. 75 biefes Jahrg. ber Quartalfdrift.

fährt man so lange fort, bis die gewünschte Feingoldfarbe hervortritt. Auf diese Weise bildet sich eine oberflächliche Schichte von fast reinem Golde, indem die beigemengten Wetalle daraus

entfernt wurden; aber diese Schichte ift äußerst dunn.

h. Goldlegirungen find theils tupfer- theils filberhältig. oder gemischte Legirungen; die ersteren sind mehr minder röthlich, die anderen hellgelb bis fast weißlich. So ist eine Legirung non 12 Theilen Gold und 7 Theilen Silber fast gang weiß, und heißt "weiffes Gold". Gerade diese Legirungen find es, die durch echte oder falsche Vergoldung (vergl. unter a Gesagtes) am meisten zu Täuschungen Anlaß geben; aber der Nachweis ber Menge des verwendeten Gilbers ober Rupfers ift ohne chemische Untersuchung nicht möglich. Es bleibt für unseren Zweck nur folgende Methode übrig. Zunächst wird die etwaige Ver= goldung untersucht; zeigt sich diese echt, so muß man eine kleine Stelle von derfelben entblößen, was durch einen Tropfen Königswaffer geschieht. Nachdem man diese Stelle mit Waffer abgewaschen, tropft man etwas Rupferchlorid darauf; wird die Stelle schwärzlich, so liegt eine Legirung vor. Um zu wissen, ob Rupfer oder Silber in der Legirung, wäscht man die Stelle wieder mit Waffer, und tropft Königswaffer darauf, wird die Spite einer in den Tropfen gehaltenen Nähnadel kupferroth, so ist Aupfer auf jeden Fall vorhanden; beim Eintrocknen des Tropfens scheidet sich Silber als graulicher Beschlag aus.

Sollte "vergoldetes Weißgold" angeboten werden, so würde diese Methode sicher entscheiden, ob wirklich Weißegold oder nur eine Zinns oder Zinklegirung vorhanden wäre; in letterem Falle würde nämlich schon jede einsache Säure die Legirung angreisen. Thatsächlich werden solche Goldwaaren in neuerer Zeit von England aus verbreitet, die aus 12 Theilen Gold und 5 Theilen Silber bestehen sollen, aber statt des Silbers

Bink enthalten, und hübsch vergoldet find.

e. Nicht weniger häusig sind die Goldimitationen. Wir erinnern zunächst nur an die "Uhren mit einer echten Talmis Golds Kette;" was der Beisat "echt" bei Talmigold zu bedeuten habe, wird sosort klar, wenn man bedeukt, daß Talmigold nur eine Legirung von Kupfer, Zinn und Sisen ist, also mit Gold gar nichts zu thun hat. Dieses Talmigold wird besonders in Paris in großem Maßstade verarbeitet. In Marseille versertigt man ebenfalls eine sehr schöne goldähnliche Masse aus Kupfer, Platin und Wolfram, die zunächst geschmolzen und dann noch mit etwas Gold vermischt wird.

Alle diese Imitationen werden von Säuren angegriffen, und bekommen durch Rupferchlorid schwarze Flecken; auffer

dem find fie viel harter als Blei.1)

2. Reines Silber wird von Schwefelfaure und Salgfäure nicht angegriffen; aber sobald irgend ein anderes Metall. wie Rupfer, Zinn, Zink, Nickel u. bal. beigemengt ift, verliert die mit Schwefelfäure befeuchtete Stelle ihren Glang. Mit Salpeter= fäure kann eine echte Verfilberung schnell entfernt, und die darunter versteckte Legirung oder Imitation aufgedeckt werden. Als sehr empfindliches Reagens auf Silber dient eine Mischung von wäffriger Lösung von rothem chromfauren Kali und Salpeter= fäure. Ein Tropfen auf reines Silber gegeben erzeugt einen hoch rothen Fleck, während Legirungen ober Imitationen höchstens gelblich gefärbt werden.

Da reines Silber für Geräthschaften zu weich ift, wird es stets mit etwas Kupfer legirt; so lange dieses nicht über 1/8 der Mischung enthalten ist, hat die Legirung noch eine sehr reine weiße Farbe. In Subdentschland und Desterreich werden für Geräthschaften 3/4 Theile Silber und 1/4 Kupfer genommen, eine Legirung, die schon merklich gelb ift. Natürlich wird diese Färbung durch echte oder unechte Verfilberung verbeckt. Lettere erreicht man leicht dadurch, daß man die Gegenstände in Waffer und Weinstein kocht, wodurch aus der Oberfläche das Rupfer entfernt wird; durch Poliren wird dann der nöthige Glanz hergestellt. Oder man löft 3 Gramm Chlorfilber, 20 Gramm Beinsteinpulver und 15 Gramm Rochsalzpulver in so wenig Waffer, daß ein dünner Brei entsteht, mit dem man die Metallfläche einreibt; durch nachheriges Abreiben mittelft feinem Kreidepulver tritt ein reiner Silberglanz hervor.

Um eine echte Versilberung von einer unechten, die gar fein Silber enthält, zu unterscheiden, bedient man sich der Auflösung von rothem chromsauren Kali in Salpeterfäure, wie

bereits oben erwähnt worden.

Silberimitationen gibt es eine ziemliche Anzahl, und wir machen deßhalb ausdrücklich darauf aufmerksam, weil sie - echt verfilbert - leicht zu Täuschungen Anlaß geben könnten.

Britanniametall, eine harte weiße Legirung aus 1 Th.

Rupfer, 3 Zink, 85.7 Zinn und 10.4 Antimon.

Reufilber oder Argentan, 8 Rupfer, 3.8 Zink, 2 Nickel.

¹⁾ Solche Imitationen find 3. B. Manheimergold, Similor, Oreio, Pinchbeat.

Electrum ein Neufilber mit 4 Th. Nickel.

Chinafilber, Chriftopflemetall, Alpaca, Alfenide u. j. w. sind nur Neufilber, das galvanisch versilbert worden;

ebenso Bewter, Queensmetall, Minofer u. v. a.

Eine in Frankreich (von Maffre und Comp. in Marfeille) fabricirte Imitation besteht auß 65 Eisen, 23 Nickel, 4 Wolfram, 5 Aluminium und 5 Kupfer, ist gegen Säuren ziemlich widerstandsfähig, und wird von Schwefelwasserstoff, der reines Silber bräunt (— "Anlaufen der Silbergeschirre" —), nicht angegriffen.

Alle Silberimitationen lassen sich ohne chemische Mittel in der Regel schon durch den Härtegrad erkennen; reines Silber ist härter als Gold und weicher als Kupfer; es darf in keinem Falle härter als Marmor scin, d. h. den Marmor oder einen Kalkspathkrystall rigen. Kann man mit einem Kupferdrahte oder Kupferkruzer ein Silbergeräth nicht mehr rigen,

so liegt eine Imitation vor.

Anhangsweise möchten wir noch die Gold= und Silber= treffen und Borden besprechen. Dag es echte Waare gibt, d. h. gute Legirungen, läßt fich nicht bestreiten, aber eben so wenig in Abrede stellen, daß solche Waare gar selten ift. Meist sind die Gold- und Silberfähen weiter nichts als schwach vergoldete oder verfilberte Rupferdrähte. Es wird nämlich ein Rupfercilinder vergoldet oder verfilbert, und bann in Streckwerken zu Draht ausgezogen. So z. B. ist an echten Lyonerstressen die Goldschichte nur 500000 Millimeter dick! Noch häufiger als diese Kupferdrähte mit Goldschichte sind die bekannten "leonischen Borden", d. h. Rupferdrähte oder Fäden, die in Zinkdämpfen oberflächlich legirt wurden, und ein gold= ähnliches Aussehen haben. Schon in gewöhnlicher Schwefelfäure losen sich diese Borden mit grunlichblauer Farbe auf, während gute Legirungen (von Gold oder Silber mit 1/4 Rupfer) nur in heißer Schwefelfäure fich langfam lösen, und selbst die echten Lyonertreffen noch ziemlich dem Ginfluß der Säure Widerstand leisten; bei allseitiger Vergoldung ober Versilberung bleiben sie ohnehin in Schwefelfaure ganz unverlett, da die edle Metallschichte das Kupfer hinlänglich schützt. Wenn aber durch den Gebrauch diese Schichte schon zu dünn geworden oder stellen= weise abgenütt wurde, dann fann allerdings die Saure ihre auflösende Kraft äußern. Goldborden, die längere Zeit in icharfen Effig gelegt, diefen grun farben, find allezeit unecht.